

Изобретение относится к обработке зубьев прецессионных зубчатых колес, а именно к шевингованию зубьев. Способ шевингования зубьев прецессионных зубчатых колес включает шевингование зубьев зубчатого колеса (4) с помощью инструмента-сателлита (1), который имитирует реальную передачу и включает два венца (3, 2) с приводными (7) и обрабатываемыми (6) роликами, на поверхности последних выполнены каналы для отвода стружки. Ролики (6, 7) выполнены в виде усеченного конуса с вершиной к венцам (3, 2) инструмента-сателлита (1). Инструменту-сателлиту (1) сообщают прецессионное движение с осевой подачей с его вращением последовательно в обе стороны, после чего инструмент-сателлит (1) выполняет свободную обкатку последовательно в обе стороны.

П. формулы: 8

Фиг.: 5

